

WSZ-NZ-44/...786.../2014

Konin, dnia ...26 WRZ. 2014

MODYFIKACJA SIWZ

Dotyczy przetargu nieograniczonego poniżej 207 000 euro na dostawę materiałów do sterylizacji dla potrzeb Wojewódzkiego Szpitala Zespołowego w Koninie (nr sprawy: WSZ-NZ-44/2014)

Działając na podstawie art. 38 ust. 4 ustawy z dnia 29.01.2004 r. - Prawo Zamówień Publicznych (t.j. Dz. U. z 2013 r., poz. 907 ze zmianami) informuję, że modyfikacji ulegają następujące zapisy SIWZ 44/2014:

I. § 3- Opis przedmiotu zamówienia punkt 1 dotyczy pakietów numer 1, 2, 13 i 14.

a) pakiet 1 – Zamawiający modyfikuje pakiet nr 1:

-pozycje od 24 do 32 poprzez dopisanie w nazwie asortymentu słowa - rękaw pap-fol. - rolka200m
-pozycje od 34 do 38 poprzez dopisanie w nazwie asortymentu słowa - rękaw pap-fol. - rolka100m

Jest

Pakiet 1

| Lp. | Nazwa asortymentu | Rozmiar (mm) | Ilość sztuk |
|-----|-------------------|----------------|-------------|
| 1. | torba pap-fol. | 50 x 200 | 24 000 |
| 2. | torba pap-fol. | 50 x 250 | 14 000 |
| 3. | torba pap-fol. | 75 x 150 | 29 000 |
| 4. | torba pap-fol. | 75 x 200 | 18 000 |
| 5. | torba pap-fol. | 75 x 250 | 21 000 |
| 6. | torba pap-fol. | 75 x 300 | 20 000 |
| 7. | torba pap-fol. | 100 x 150 | 160 000 |
| 8. | torba pap-fol. | 100 x 200 | 75 000 |
| 9. | torba pap-fol. | 100 x 250 | 50 000 |
| 10. | torba pap-fol. | 100 x 300 | 26 000 |
| 11. | torba pap-fol. | 100 x 350 | 3 000 |
| 12. | torba pap-fol. | 100 x 400 | 36 000 |
| 13. | torba pap-fol. | 120 x 200 | 60 000 |
| 14. | torba pap-fol. | 150 x 200 | 200 000 |
| 15. | torba pap-fol. | 150 x 250 | 34 000 |
| 16. | torba pap-fol. | 150 x 300 | 60 000 |
| 17. | torba pap-fol. | 150 x 350 | 30 000 |
| 18. | torba pap-fol. | 150 x 400 | 20 000 |
| 19. | torba pap-fol. | 200 x 50 x 500 | 4 000 |
| 20. | torba pap-fol. | 150 x 50 x 450 | 15 000 |
| 21. | torba pap-fol. | 150 x 50 x 400 | 10 000 |

| | | | |
|-----|---------------------------|-----------|--------|
| 22. | torba samop. | 200 x 350 | 24 000 |
| 23. | rękaw pap-fol. -rolka200m | 50 | 10 |
| 24. | rękaw pap-fol. | 75 | 20 |
| 25. | rękaw pap-fol. | 100 | 20 |
| 26. | rękaw pap-fol. | 120 | 20 |
| 27. | rękaw pap-fol. | 150 | 15 |
| 28. | rękaw pap-fol. | 200 | 20 |
| 29. | rękaw pap-fol. | 250 | 30 |
| 30. | rękaw pap-fol. | 300 | 20 |
| 31. | rękaw pap-fol. | 350 | 15 |
| 32. | rękaw pap-fol. | 400 | 10 |
| 33. | rękaw pap-fol. -rolka100m | 150 x 50 | 10 |
| 34. | rękaw pap-fol. | 200 x 60 | 10 |
| 35. | rękaw pap-fol. | 250 x 60 | 10 |
| 36. | rękaw pap-fol. | 300 x 80 | 5 |
| 37. | rękaw pap-fol. | 350 x 80 | 32 |
| 38. | rękaw pap-fol. | 400 x 80 | 5 |

Wymagania techniczne dot. pakietu 1

Torebki papierowo-foliowe ,rękawy- **zgodność z normą EN ISO 11 607-1 i ISO 11 607-2 PN EN 868.**
Naniesione wskaźniki sterylizacji - między warstwą folii a papieru. Wskaźnik S przebarwi się na kolor brązowy, wskaźnik F na kolor zielony. Wszystkie napisy umieszczone poza przestrzenią roboczą.
Papier w torebkach, rękawach o gramaturze 70 g/m².

Folia co najmniej pięciowarstwowa (PN EN 868-5) nie licząc warstwy kleju, wydane przez producenta folii (a nie dystrybutora) oświadczenie o zgodności z normami [PNEN 868-3, PNEN 868-5) i charakterystyka folii w celu potwierdzenia i oceny parametrów wytrzymałościowych i zgodności:

- przeźroczysta, bez rozwarstwień, bez substancji toksycznych i porów
- grubość nie większa niż 52 μm
- zgrzewalna w temperaturze 150 - 190 °C
- wytrzymałość na rozdarcie w obu kierunkach nie mniejsza niż 300 mN
- elastyczna [wydłużenie nie mniej niż 70% w obydwu kierunkach

Kierunek otwierania pakietu po sterylizacji powinien oznaczony być w czytelny i jednoznaczny sposób. Aseptyczne nawinięcie rękawa – folią na zewnątrz.

Zgrzew fabryczny musi być wielokrotny a w miejscu zgrzewanym zgrzewarką folia powinna po zgrzaniu zmienić kolor w widoczny sposób tak, aby pracownik mógł dokonać wizualnej kontroli zgrzewu. Powierzchnia wskaźnika procesu sterylizacji musi wynosić $\geq 100 \text{ mm}^2$ [PNEN 868-5].

Papier nie może zawierać: chlorków więcej niż 0,05% oraz siarczanów więcej niż 0,25 %. Wytrzymałość na przedarcie musi wynosić nie mniej niż 700 mN w obu kierunkach wytrzymałość na przepuklinie nie mniej niż 400 kPa na sucho, wytrzymałość na przepuklenie nie mniej niż 150 kPa na mokro, wytrzymałość na rozciąganie liniowe na sucho w kierunku walcowania nie mniej niż 7,3 kN/m; w kierunku poprzecznym nie mniej niż 4 kN/m, wytrzymałość na rozciąganie liniowe na mokro w kierunku walcowania nie mniej niż 2,4 kN/m; w kierunku poprzecznym nie mniej niż 1,3 kN/m. Na opakowaniu nadrukowane są wskaźniki chemiczne sterylizacji dla S,F. Na każdej torebce umieszczony jest wymiar długości i szerokości

W celu sprawdzenia zgodności parametrów i zgodności z normą PN EN 868-3 należy dołączyć odpowiednie dokumenty wydane przez producenta potwierdzające poszczególne parametry.



Wiano być

Pakiet 1

| Lp. | Nazwa asortymentu | Rozmiar (mm) | Ilość sztuk |
|-----|---------------------------|----------------|-------------|
| 1. | torba pap-fol. | 50 x 200 | 24 000 |
| 2. | torba pap-fol. | 50 x 250 | 14 000 |
| 3. | torba pap-fol. | 75 x 150 | 29 000 |
| 4. | torba pap-fol. | 75 x 200 | 18 000 |
| 5. | torba pap-fol. | 75 x 250 | 21 000 |
| 6. | torba pap-fol. | 75 x 300 | 20 000 |
| 7. | torba pap-fol. | 100 x 150 | 160 000 |
| 8. | torba pap-fol. | 100 x 200 | 75 000 |
| 9. | torba pap-fol. | 100 x 250 | 50 000 |
| 10. | torba pap-fol. | 100 x 300 | 26 000 |
| 11. | torba pap-fol. | 100 x 350 | 3 000 |
| 12. | torba pap-fol. | 100 x 400 | 36 000 |
| 13. | torba pap-fol. | 120 x 200 | 60 000 |
| 14. | torba pap-fol. | 150 x 200 | 200 000 |
| 15. | torba pap-fol. | 150 x 250 | 34 000 |
| 16. | torba pap-fol. | 150 x 300 | 60 000 |
| 17. | torba pap-fol. | 150 x 350 | 30 000 |
| 18. | torba pap-fol. | 150 x 400 | 20 000 |
| 19. | torba pap-fol. | 200 x 50 x 500 | 4 000 |
| 20. | torba pap-fol. | 150 x 50 x 450 | 15 000 |
| 21. | torba pap-fol. | 150 x 50 x 400 | 10 000 |
| 22. | torba samop. | 200 x 350 | 24 000 |
| 23. | rękaw pap-fol. -rolka200m | 50 | 10 |
| 24. | rękaw pap-fol. -rolka200m | 75 | 20 |
| 25. | rękaw pap-fol. -rolka200m | 100 | 20 |
| 26. | rękaw pap-fol. -rolka200m | 120 | 20 |
| 27. | rękaw pap-fol. -rolka200m | 150 | 15 |
| 28. | rękaw pap-fol. -rolka200m | 200 | 20 |
| 29. | rękaw pap-fol. -rolka200m | 250 | 30 |
| 30. | rękaw pap-fol. -rolka200m | 300 | 20 |
| 31. | rękaw pap-fol. -rolka200m | 350 | 15 |
| 32. | rękaw pap-fol. -rolka200m | 400 | 10 |
| 33. | rękaw pap-fol. -rolka100m | 150 x 50 | 10 |
| 34. | rękaw pap-fol. -rolka100m | 200 x 60 | 10 |
| 35. | rękaw pap-fol. -rolka100m | 250 x 60 | 10 |
| 36. | rękaw pap-fol. -rolka100m | 300 x 80 | 5 |
| 37. | rękaw pap-fol. -rolka100m | 350 x 80 | 32 |



| | | | |
|-----|----------------------------|----------|---|
| 38. | rękaw pap-fol. -rolka 100m | 400 x 80 | 5 |
|-----|----------------------------|----------|---|

Wymagania techniczne dot. pakietu 1

Torebki papierowo-foliowe, rękawy- zgodność z normą EN ISO 11 607-1 i ISO 11 607-2 PN EN 868. Naniesione wskaźniki sterylizacji - między warstwą folii a papieru. Wskaźnik S przebarwi się na kolor brązowy, wskaźnik F na kolor zielony. Wszystkie napisy umieszczone poza przestrzenią roboczą. Papier w torebkach, rękawach o gramaturze 70 g/m².

Folia co najmniej pięciowarstwowa (PN EN 868-5) nie licząc warstwy kleju, wydane przez producenta folii (a nie dystrybutora) oświadczenie o zgodności z normami [PNEN 868-3, PNEN 868-5] i charakterystyka folii w celu potwierdzenia i oceny parametrów wytrzymałościowych i zgodności:

- f) przezroczysta, bez rozwarstwień, bez substancji toksycznych i porów
- g) grubość nie większa niż 52 µm
- h) zgrzewalna w temperaturze 150 - 190 °C
- i) wytrzymałość na rozdarcie w obu kierunkach niemniejsza niż 300 mN
- j) elastyczna [wydłużenie niemniej niż 70% w obydwu kierunkach]

Kierunek otwierania pakietu po sterylizacji powinien oznaczony być w czytelny i jednoznaczny sposób. Aseptyczne nawinięcie rękawa – folią na zewnątrz.

Zgrzew fabryczny musi być wielokrotny a w miejscu zgrzewanym zgrzewarką folia powinna po zgrzaniu zmienić kolor w widoczny sposób tak, aby pracownik mógł dokonać wizualnej kontroli zgrzewu. Powierzchnia wskaźnika procesu sterylizacji musi wynosić $\geq 100 \text{ mm}^2$ [PNEN 868-5].

Papier nie może zawierać: chlorków więcej niż 0,05% oraz siarczanów więcej niż 0,25 %. Wytrzymałość na przedarcie musi wynosić nie mniej niż 700 mN w obu kierunkach wytrzymałość na przepuklinie nie mniej niż 400 kPa na sucho, wytrzymałość na przepuklenie nie mniej niż 150 kPa na mokro, wytrzymałość na rozciąganie liniowe na sucho w kierunku walcowania nie mniej niż 7,3 kN/m; w kierunku poprzecznym nie mniej niż 4 kN/m, wytrzymałość na rozciąganie liniowe na mokro w kierunku walcowania nie mniej niż 2,4 kN/m; w kierunku poprzecznym nie mniej niż 1,3 kN/m. Na opakowaniu nadrukowane są wskaźniki chemiczne sterylizacji dla S,F. Na każdej torebce umieszczony jest wymiar długości i szerokości

W celu sprawdzenia zgodności parametrów i zgodności z normą PN EN 868-3 należy dołączyć odpowiednie dokumenty wydane przez producenta potwierdzające poszczególne parametry.

b) pakiet 2 – Zamawiający modyfikuje pakiet nr 2 poprzez wydzielenie pozycji nr 5 i 6 do odrębnego pakietu numer 2A.

W związku z powyższym pakiet nr 2 po dokonaniu modyfikacji otrzymuje następujące brzmienie:

Pakiet 2

| Lp. | Nazwa asortymentu | Rozmiar (mm) | Ilość sztuk |
|-----|-------------------|--------------|-------------|
| 1. | Papier krepowy | 1200 x 1200 | 7 000 |
| 2. | Papier krepowy | 1000 x 1000 | 6 000 |
| 3. | Papier krepowy | 900 x 900 | 1 000 |
| 4. | Papier krepowy | 750 x 750 | 500 |
| 5. | Włóknina 60g/m | 1200 x 1200 | 1 600 |
| 6. | Włóknina 60g/m | 1000 x 1000 | 2300 |
| 7. | Włóknina 60g/m | 900 x 900 | 1200 |
| 8. | Włóknina 60g/m | 750 x 750 | 100 |

Wymagania techniczne dot. pakietu 2

Papier krepowany

Papier podwójnie krepowany o gramaturze min. 60g Gramatura /m² . W celu sprawdzenia parametrów wytrzymałościowych i zgodności z normą ISO 11607-1,PN EN 868 cz 1i2 należy dołączyć odpowiednie dokumenty wydane przez producenta potwierdzające poszczególne parametry (karta charakterystyki wystawiona przez producenta). Kolor zielony.

Włóknina

Gramatura nominalna 60 g/m² ± 5% (PN EN 868-2):

W celu sprawdzenia parametrów wytrzymałościowych i zgodności z normą PN EN 868-2 należy dołączyć odpowiednie dokumenty wydane przez producenta potwierdzające poszczególne parametry.

Kolor niebieski.

Pakiet 2A

| Lp. | Nazwa asortymentu | Rozmiar (mm) | Ilość sztuk |
|-----|--|--------------|-------------|
| 1. | Papier krepowy z gwarancją sterylności180dni | 1200 x 1200 | 800 |
| 2. | Papier krepowy z gwarancją sterylności180dni | 1000 x 1000 | 500 |

Wymagania techniczne dot. pakietu 2A

Papier krepowany z gwarancją sterylności180dni

Papier biodegradowalny o okresie utrzymania jałowości 180 dni potwierdzony certyfikatem. Bez celulozy.

Kolor: naprzemiennie pakowany biały/złocisty.

c) Zamawiający modyfikuje wymagania techniczne do pakietów nr 13 i 14, które otrzymują następujące brzmienie:

Jest

Pakiet 13

| Lp. | Nazwa asortymentu | Jednostka miary | Ilość |
|-----|--------------------------|-----------------|-------|
| 1. | Test mycia mechanicznego | szt | 500 |

Wymagania techniczne dot. pakietu 13

Test dezynfekcji termicznej o parametrach 90 °C /5 min w myjni-dezynfektorze.

Winno być

Pakiet 13

| Lp. | Nazwa asortymentu | Jednostka miary | Ilość |
|-----|--------------------------|-----------------|-------|
| 1. | Test mycia mechanicznego | szt | 500 |

Wymagania techniczne dot. pakietu 13

Test skuteczności mycia w postaci arkusza z substancją testową zgodną z PN EN ISO 15883 do zastosowania w przyrządzie.

Jest

Pakiet 14

| Lp. | Nazwa asortymentu | Jednostka miary | Ilość |
|-----|------------------------|-----------------|-------|
| 1. | Test mycia termicznego | szt | 500 |

Wymagania techniczne dot. pakietu 14

Test skuteczności mycia w postaci arkusza z substancją testową zgodną z PN EN ISO 15883 do zastosowania w przyrządzie.



Winno być

Pakiet 14

| Lp. | Nazwa asortymentu | Jednostka miary | Ilość |
|-----|------------------------|-----------------|-------|
| 1. | Test mycia termicznego | szt | 500 |

Wymagania techniczne dot. pakietu 14

Test dezynfekcji termicznej o parametrach 90 °C /5 min w myjni-dezynfektorze.

W pozostałym zakresie § 3 SIWZ bez zmian.

II. Zmiany następują również w § 10 ust. 3 podpunkt c) i d)

c) odpowiednie certyfikaty dla papieru biodegradowalnego o okresie utrzymania jałowości 180 dni. Bez celulozy - **dla pakietu nr 2A poz. 1 i 2,**

d) odpowiednie dokumenty wydane przez producenta potwierdzające poszczególne parametry: wytrzymałościowe i zgodności z normą PN EN 868-2 - **dla pakietu nr 2 poz. od 5 do 8,**

W pozostałym zakresie § 10 SIWZ bez zmian.

III. Zmiany następują również w § 18 ust. 7 ppkt a) oraz § 19 pkt 1 i 3, które otrzymują następujące brzmienie:

§ 18 Opis sposobu przygotowania oferty

7.Zaleca się, aby wykonawca zamieścił ofertę w zamkniętej zewnętrznej i wewnętrznej kopercie z tym, że:

a) koperta zewnętrzna powinna być zaadresowana na zamawiającego na adres: Wojewódzki Szpital Zespolony w Koninie, ul. Szpitalna 45 i oznakowana następująco:

„Oferta w przetargu nieograniczonym poniżej 207 000 euro na dostawę materiałów do sterylizacji dla potrzeb WSZ w Koninie, nr sprawy: WSZ-NZ-44/2014. Nie otwierać przed **01.10.2014 r.**, godz. 11:30”.

§ 19 Miejsce oraz termin składania i otwarcia ofert

1.Termin składania ofert: nie później niż **do dnia 01.10.2014 r. do godz. 10:00.**

3.Otwarcie złożonych ofert nastąpi w dniu **01.10.2014 r. o godz. 11:30 w świetlicy WSZ w Koninie, ul. Szpitalna 45 (pokój nr 3/8).**

W pozostałym zakresie § 18 i § 19 SIWZ bez zmian.

IV. Jednocześnie Zamawiający dokonuje modyfikacji załączników do SIWZ nr WSZ-NZ-44/2014, w których uwzględni m.in. powyższe zmiany i udostępni na swojej stronie internetowej www.szpital-konin.pl nowe załączniki do SIWZ 44/2014

V. W pozostałym zakresie zapisy specyfikacji istotnych warunków zamówienia nie zmieniają się.

Z poważaniem

DYREKTOR
WSZ w Koninie

Łukasz Dolata

Sporządziła: R. Janik