**FORMULARZ OFERTY**

**Do zapytania ofertowego nr WSZ-EP-7/ZO/2017**

**Nazwa wykonawcy………………………………………………………..……………………………**

**Adres Wykonawcy………………………………………………………………….…………………**

**TEL……………………… FAX……………………….……… E-MAIL……………………..……**

**NIP……………………………………………. REGON……………………………………………..**

Odpowiadając na zapytanie ofertowe na **wykonanie , dostawę i montaż zabudowy meblowej na Blok Operacyjno-Ginekologiczny Wojewódzkiego Szpitala Zespolonego w Koninie .**

1. Oferujemy wykonanie zamówienia :
2. Szafa 75x70x245h – dół 2x szuflada, góra drzwi pełne x 1 szt.

Sposób wykonania i materiały:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY** | **PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ** |
|  | Pomieszczenie nr 1 |  |
|  | Szafa skręcana wykonana w technologii umożliwiającej montaż i demontaż szafy bez uszkodzenia jej elementów.  |  |
|  | Boki i drzwi szafy wykonane z płyty wiórowej pokrytej melaminą gr. 18 mm. Widoczne krawędzie boków oraz drzwi oklejone obrzeżem ABS 2mm. Drzwi szafy wpuszczane pomiędzy wieńce wyposażone są w zawiasy puszkowe o kącie otwarcia 110 stopni z funkcją cichego domykania. |  |
|  | Wieńce górny i dolny oraz półki wykonane z płyty gr.25 mm pokrytej melaminą. |  |
|  | Wszystkie krawędzie wąskie wieńców oraz krawędź przednia półek oklejone obrzeżem ABS 2 mm. |  |
|  | Ściana tylna wykonana z płyty gr. 18 mm pokrytej melaminą w kolorze szafy. Ściana tylna szafy wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji szafy oraz ochrony przed kurzem. |  |
|  | Wieniec spoczywa na okrągłych stopkach metalowych średnicy 43mm malowanych proszkowo wysokości 150mm z możliwością regulacji poziomu od wewnątrz szafy poprzez wieniec za pomocą śruby z gwintem. Stopki malowane w kolorze i strukturze zgodną ze stelażami biurek/stołów. |  |
|  | Nie dopuszcza się szafy na stopkach bez regulacji od wewnątrz szafy. |  |
|  | Półki płytowe bez wysuwu mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półek. Zapadkowy system mocowania półek osadzony jest w otworach technologicznych w bokach szafy i dodatkowo przykręcony do tych boków w celu wzmocnienia konstrukcji. |  |
|  | Każda półka stanowi tzw. półko - wieniec. Regulacja półek według modułu 32mm.  |  |
|  | Szafa wyposażona jest w zamek baskwilowy (3 punktowy). Lewe skrzydło drzwi zaopatrzone w listwę przymykową z uszczelką zapobiegającą przedostawanie się kurzu do wnętrza szafy (dotyczy szaf dwudrzwiowych) |  |
|  | W części dolnej szuflady wykonane z płyty meblowej z wysokim bokiem z cichym domykiem oraz dociągiem. Każda szuflada zamykana osobnym zamkiem.  |  |
|  | Ze względu na specyfikę pomieszczeń i ich rozmiary – szafy muszą być wpasowane ściśle w przeznaczone miejsce, nie kolidując z innymi elementami takimi jak włączniki, gniazdka, sterowniki instalacji, itp.  |  |
|  | Wymagane świadectwo Nr A – 1228 – BOŚ/2016 – dotyczące stężenia formaldehydu – potwierdzające kwalifikację produktu do klasy E1 |  |
|  | Wszystkie meble opisane powyżej muszą być produkowane seryjnie i pochodzić z jednej linii seryjnej, wyprodukowane przez fabrykę, która posiada certyfikat FSC i pracuje zgodnie z zasadami zbilansowanej gospodarki lasami. Do szaf, biurek i kontenerów należy dołączyć świadectwo lub atest zgodności wyrobu z wymaganiami bezpieczeństwa, wytrzymałości i wytrwałości opisanymi w polskich normach PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-2:2004, PN-EN 527-2:2004, PN-EN 527-2:2002, PN-EN 527-1:2011– zgodnie z zapisem Ustawy z dnia 12 grudnia 2003 roku. Atest musi obejmować cały system meblowy i musi być wydany przez niezależną jednostkę certyfikującą. |  |
|  | Dopuszcza się tolerancję wymiarów +/-10% |  |
|  | Wymagany folder produktu |  |
|  | Wszystkie dokumenty potwierdzające atesty/certyfikaty wymagane na etapie złożenia oferty |  |

1. Szafa 75x70x245h – cała zamknięta drzwiami pełnymi x 3 szt.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY** | **PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ** |
|  | Pomieszczenie nr 1 |  |
|  | Szafa skręcana wykonana w technologii umożliwiającej montaż i demontaż szafy bez uszkodzenia jej elementów.  |  |
|  | Boki i drzwi szafy wykonane z płyty wiórowej pokrytej melaminą gr. 18 mm. Widoczne krawędzie boków oraz drzwi oklejone obrzeżem ABS 2mm. Drzwi szafy wpuszczane pomiędzy wieńce wyposażone są w zawiasy puszkowe o kącie otwarcia 110 stopni z funkcją cichego domykania. |  |
|  | Wieńce górny i dolny oraz półki wykonane z płyty gr.25 mm pokrytej melaminą. |  |
|  | Wszystkie krawędzie wąskie wieńców oraz krawędź przednia półek oklejone obrzeżem ABS 2 mm. |  |
|  | Ściana tylna wykonana z płyty gr. 18 mm pokrytej melaminą w kolorze szafy. Ściana tylna szafy wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji szafy oraz ochrony przed kurzem. |  |
|  | Wieniec spoczywa na okrągłych stopkach metalowych średnicy 43mm malowanych proszkowo wysokości 150mm z możliwością regulacji poziomu od wewnątrz szafy poprzez wieniec za pomocą śruby z gwintem. Stopki malowane w kolorze i strukturze zgodną ze stelażami biurek/stołów. |  |
|  | Nie dopuszcza się szafy na stopkach bez regulacji od wewnątrz szafy. |  |
|  | W środku co najmniej 2 szt półki płytowe konstrukcyjno/stabilizacyjne bez wysuwu mocowane na stałe pomiędzy systemem wysuwnym |  |
|  | W środku co najmniej 6x prowadnica wysuwna z półką metalową lakierowaną na kontenery o wym. ok. 58x27x16cm  |  |
|  | Szafa wyposażona jest w zamek baskwilowy (3 punktowy). Lewe skrzydło drzwi zaopatrzone w listwę przymykową z uszczelką zapobiegającą przedostawanie się kurzu do wnętrza szafy (dotyczy szaf dwudrzwiowych) |  |
|  | Ze względu na specyfikę pomieszczeń i ich rozmiary – szafy muszą być wpasowane ściśle w przeznaczone miejsce, nie kolidując z innymi elementami takimi jak włączniki, gniazdka, sterowniki instalacji, itp.  |  |
|  | Wymagane świadectwo Nr A – 1228 – BOŚ/2016 – dotyczące stężenia formaldehydu – potwierdzające kwalifikację produktu do klasy E1 |  |
|  | Wszystkie meble opisane powyżej muszą być produkowane seryjnie i pochodzić z jednej linii seryjnej, wyprodukowane przez fabrykę, która posiada certyfikat FSC i pracuje zgodnie z zasadami zbilansowanej gospodarki lasami. Do szaf, biurek i kontenerów należy dołączyć świadectwo lub atest zgodności wyrobu z wymaganiami bezpieczeństwa, wytrzymałości i wytrwałości opisanymi w polskich normach PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-2:2004, PN-EN 527-2:2004, PN-EN 527-2:2002, PN-EN 527-1:2011– zgodnie z zapisem Ustawy z dnia 12 grudnia 2003 roku. Atest musi obejmować cały system meblowy i musi być wydany przez niezależną jednostkę certyfikującą. |  |
|  | Dopuszcza się tolerancję wymiarów +/-10% |  |
|  | Wymagany folder produktu |  |
|  | Wszystkie dokumenty potwierdzające atesty/certyfikaty wymagane na etapie złożenia oferty |  |

1. Szafa 75x60x245h – dół 3x szuflada, góra drzwi pełne x 1 szt.

Sposób wykonania i materiały:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY** | **PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ** |
|  | Pomieszczenia nr 2 |  |
|  | Szafa skręcana wykonana w technologii umożliwiającej montaż i demontaż szafy bez uszkodzenia jej elementów.  |  |
|  | Boki i drzwi szafy wykonane z płyty wiórowej pokrytej melaminą gr. 18 mm. Widoczne krawędzie boków oraz drzwi oklejone obrzeżem ABS 2mm. Drzwi szafy wpuszczane pomiędzy wieńce wyposażone są w zawiasy o kącie otwarcia 260 stopni + cichy domyk. |  |
|  | Wieńce górny i dolny oraz półki wykonane z płyty gr.25 mm pokrytej melaminą. |  |
|  | Wszystkie krawędzie wąskie wieńców oraz krawędź przednia półek oklejone obrzeżem ABS 2 mm. |  |
|  | Ściana tylna wykonana z płyty gr. 18 mm pokrytej melaminą w kolorze szafy. Ściana tylna szafy wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji szafy oraz ochrony przed kurzem. |  |
|  | Wieniec spoczywa na okrągłych stopkach metalowych średnicy 43mm malowanych proszkowo wysokości 150mm z możliwością regulacji poziomu od wewnątrz szafy poprzez wieniec za pomocą śruby z gwintem. Stopki malowane w kolorze i strukturze zgodną ze stelażami biurek/stołów. |  |
|  | Nie dopuszcza się szafy na stopkach bez regulacji od wewnątrz szafy. |  |
|  | Półki płytowe bez wysuwu mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półek. Zapadkowy system mocowania półek osadzony jest w otworach technologicznych w bokach szafy i dodatkowo przykręcony do tych boków w celu wzmocnienia konstrukcji. |  |
|  | Każda półka stanowi tzw. półko - wieniec. Regulacja półek według modułu 32mm.  |  |
|  | Szafa wyposażona jest w zamek baskwilowy (3 punktowy). Lewe skrzydło drzwi zaopatrzone w listwę przymykową z uszczelką zapobiegającą przedostawanie się kurzu do wnętrza szafy (dotyczy szaf dwudrzwiowych) |  |
|  | W części dolnej szuflady wykonane z płyty meblowej z wysokim bokiem z cichym domykiem oraz dociągiem. Każda szuflada zamykana osobnym zamkiem.  |  |
|  | Ze względu na specyfikę pomieszczeń i ich rozmiary – szafy muszą być wpasowane ściśle w przeznaczone miejsce, nie kolidując z innymi elementami takimi jak włączniki, gniazdka, sterowniki instalacji, itp.  |  |
|  | Wymagane świadectwo Nr A – 1228 – BOŚ/2016 – dotyczące stężenia formaldehydu – potwierdzające kwalifikację produktu do klasy E1 |  |
|  | Wszystkie meble opisane powyżej muszą być produkowane seryjnie i pochodzić z jednej linii seryjnej, wyprodukowane przez fabrykę, która posiada certyfikat FSC i pracuje zgodnie z zasadami zbilansowanej gospodarki lasami. Do szaf, biurek i kontenerów należy dołączyć świadectwo lub atest zgodności wyrobu z wymaganiami bezpieczeństwa, wytrzymałości i wytrwałości opisanymi w polskich normach PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-2:2004, PN-EN 527-2:2004, PN-EN 527-2:2002, PN-EN 527-1:2011– zgodnie z zapisem Ustawy z dnia 12 grudnia 2003 roku. Atest musi obejmować cały system meblowy i musi być wydany przez niezależną jednostkę certyfikującą. |  |
|  | Dopuszcza się tolerancję wymiarów +/-10% |  |
|  | Wymagany folder produktu |  |
|  | Wszystkie dokumenty potwierdzające atesty/certyfikaty wymagane na etapie złożenia oferty |  |

1. Szafa 160(2x80)x60x245h – cała zamknięta drzwiami pełnymi x1szt.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY** | **PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ** |
|  | Pomieszczenia nr 2 |  |
|  | Szafa skręcana wykonana w technologii umożliwiającej montaż i demontaż szafy bez uszkodzenia jej elementów.  |  |
|  | Boki i drzwi szafy wykonane z płyty wiórowej pokrytej melaminą gr. 18 mm. Widoczne krawędzie boków oraz drzwi oklejone obrzeżem ABS 2mm. Drzwi szafy wpuszczane pomiędzy wieńce wyposażone są w zawiasy o kącie otwarcia 260 stopni + cichy domyk |  |
|  | Wieńce górny i dolny oraz półki wykonane z płyty gr.25 mm pokrytej melaminą. |  |
|  | Wszystkie krawędzie wąskie wieńców oraz krawędź przednia półek oklejone obrzeżem ABS 2 mm. |  |
|  | Ściana tylna wykonana z płyty gr. 18 mm pokrytej melaminą w kolorze szafy. Ściana tylna szafy wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji szafy oraz ochrony przed kurzem. |  |
|  | Wieniec spoczywa na okrągłych stopkach metalowych średnicy 43mm malowanych proszkowo wysokości 150mm z możliwością regulacji poziomu od wewnątrz szafy poprzez wieniec za pomocą śruby z gwintem. Stopki malowane w kolorze i strukturze zgodną ze stelażami biurek/stołów. |  |
|  | Nie dopuszcza się szafy na stopkach bez regulacji od wewnątrz szafy. |  |
|  | W środku półki płytowe będące tzw. półkowieńcami mocowane systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe wypadnięcie półek |  |
|  | Szafa wyposażona jest w zamek baskwilowy (3 punktowy). Lewe skrzydło drzwi zaopatrzone w listwę przymykową z uszczelką zapobiegającą przedostawanie się kurzu do wnętrza szafy (dotyczy szaf dwudrzwiowych) |  |
|  | Ze względu na specyfikę pomieszczeń i ich rozmiary – szafy muszą być wpasowane ściśle w przeznaczone miejsce, nie kolidując z innymi elementami takimi jak włączniki, gniazdka, sterowniki instalacji, itp.  |  |
|  | Wymagane świadectwo Nr A – 1228 – BOŚ/2016 – dotyczące stężenia formaldehydu – potwierdzające kwalifikację produktu do klasy E1 |  |
|  | Wszystkie meble opisane powyżej muszą być produkowane seryjnie i pochodzić z jednej linii seryjnej, wyprodukowane przez fabrykę, która posiada certyfikat FSC i pracuje zgodnie z zasadami zbilansowanej gospodarki lasami. Do szaf, biurek i kontenerów należy dołączyć świadectwo lub atest zgodności wyrobu z wymaganiami bezpieczeństwa, wytrzymałości i wytrwałości opisanymi w polskich normach PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-2:2004, PN-EN 527-2:2004, PN-EN 527-2:2002, PN-EN 527-1:2011– zgodnie z zapisem Ustawy z dnia 12 grudnia 2003 roku. Atest musi obejmować cały system meblowy i musi być wydany przez niezależną jednostkę certyfikującą. |  |
|  | Dopuszcza się tolerancję wymiarów +/-10% |  |
|  | Wymagany folder produktu |  |
|  | Wszystkie dokumenty potwierdzające atesty/certyfikaty wymagane na etapie złożenia oferty |  |

1. Regały metalowy o wymiarach 80x50x200cm x 2 szt.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY** | **PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ** |
|  | Pomieszczenie nr 2 |  |
|  | Regał metalowy lakierowany proszkowo na kolor biały |  |
|  | Półki skręcane na śruby min. M6x12 w zestawie kpl. śrub  |  |
|  | Perforacja słupka z możliwością montażu półki co min. 30mm  |  |
|  | Słupek z kątownika L o wymiarach nie mniejszych niż 30x30x1,5mm |  |
|  | Wytrzymałość na półkę min. 100kg  |  |
|  | W zestawie 6 półek  |  |
|  | Nogi regału zakończone tworzywowymi stopkami  |  |

1. Regały metalowy o wymiarach 80x50x250cm x 4 szt.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY** | **PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ** |
|  | Pomieszczenie nr 3 |  |
|  | Regał metalowy lakierowany proszkowo na kolor biały |  |
|  | Półki skręcane na śruby min. M6x12 w zestawie kpl. śrub  |  |
|  | Perforacja słupka z możliwością montażu półki co min. 30mm  |  |
|  | Słupek z kątownika L o wymiarach nie mniejszych niż 30x30x1,5mm |  |
|  | Wytrzymałość na półkę min. 100kg  |  |
|  | W zestawie 6 półek  |  |
|  | Nogi regału zakończone tworzywowymi stopkami  |  |

1. Regały metalowy o wymiarach 120x50x250cm x 1 szt.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY** | **PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ** |
|  | Pomieszczenie nr 3 |  |
|  | Regał metalowy lakierowany proszkowo na kolor biały |  |
|  | Półki skręcane na śruby min. M6x12 w zestawie kpl. śrub  |  |
|  | Perforacja słupka z możliwością montażu półki co min. 30mm  |  |
|  | Słupek z kątownika L o wymiarach nie mniejszych niż 30x30x1,5mm |  |
|  | Wytrzymałość na półkę min. 100kg  |  |
|  | W zestawie 6 półek  |  |
|  | Nogi regału zakończone tworzywowymi stopkami  |  |

1. Zabudowa dolna z blatem (1x szafka pod zlew 60cm + 1x szafka 60cm pod umywalkę + 1x szafka 100cm z szufladami 3 szt. + szafki górne z drzwiami (60cmx2 szt. i 100cmx1szt.)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY** | **PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ** |
|  | Pomieszczenie nr 4 |  |
|  | Korpusy mebli z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1 o gr. 18 mm, oklejonej obrzeżem ABS/PCV dobranym pod kolor płyty gr 2mm mm |  |
|  | Fronty z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1 o gr. 18 mm, oklejonej obrzeżem ABS/PCV dobranym pod kolor płyty gr 2mm mm |  |
|  | Blaty postforming  o grubości 38 mm z listwą przyblatową – w pomieszczeniach kuchennych i socjalnych. W innych wypadkach blat min 25mm z płyty meblowej.  |  |
|  | Uchwyty   metalowe o rozstawie 128 mm. Meble posadowione na nóżkach o H min. 100mm    |  |
|  | Szuflady typu Tandembox lub równoważna, zawiasy typu Blum z cichym domykiem lub równoważne |  |
|  | Szafki górne na zawieszkach, montowane na listwie montażowej |  |
|  | Głębokość górnych szafek min. 400 mm z drzwiami  |  |
|  | Meble dopasowane wymiarami indywidualnie do pomieszczeń. Projekt należy przedstawić po podpisaniu umowy i dokonaniu szczegółowych pomiarów |  |
|  | W zabudowach należy zróżnicować rodzaj szafek – szuflady i szafki.  |  |
|  | Tam gdzie to przewidziano należy uwzględnić zlewy, umywalki i baterie do zabudowy  |  |

1. Zabudowa na salę wybudzeń – dół - 2x szafka 80cm z 3szt. szuflada + szafa wysoka na dole 3x szuflada, góra zamknięta drzwiami pełnymi – góra 2x szafka wisząca 80cm zamknięta drzwiami płytowymi pełnymi

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY** | **PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ** |
|  | Korpusy mebli z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1 o gr. 18 mm, oklejonej obrzeżem ABS/PCV dobranym pod kolor płyty gr 2mm mm |  |
|  | Fronty z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1 o gr. 18 mm, oklejonej obrzeżem ABS/PCV dobranym pod kolor płyty gr 2mm mm |  |
|  | Blaty postforming  o grubości 38 mm z listwą przyblatową – w pomieszczeniach kuchennych i socjalnych. W innych wypadkach blat min 25mm z płyty meblowej.  |  |
|  | Uchwyty   metalowe o rozstawie 128 mm. Meble posadowione na nóżkach o H min. 100mm    |  |
|  | Szuflady typu Tandembox lub równoważna, zawiasy typu Blum z cichym domykiem lub równoważne |  |
|  | Szafki górne na zawieszkach, montowane na listwie montażowej |  |
|  | Głębokość górnych szafek min. 400 mm z drzwiami  |  |
|  | Meble dopasowane wymiarami indywidualnie do pomieszczeń. Projekt należy przedstawić po podpisaniu umowy i dokonaniu szczegółowych pomiarów |  |
|  | W zabudowach należy zróżnicować rodzaj szafek – szuflady i szafki.  |  |
|  | Tam gdzie to przewidziano należy uwzględnić zlewy, umywalki i baterie do zabudowy  |  |

1. Biurko 160x80x73,5h na stelażu metalowym z kontenerem + blenda – 1 szt.

Opis szczegółowy – sposób wykonania:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY** | **PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ** |
|  | Noga biurka spawana z trzech profili o przekroju prostokąta o wymiarach 70x30 mm wykonana z blachy o gr 2mm w kształcie odwróconej litery „U”. Całość połączona dwoma trawersami poprzecznymi wykonanymi z profila o przekroju prostokąta o wymiarach 25x40 mm wykonanymi z blachy o grubości od 2 do 2.5 mm. |  |
|  | Zależnie od długości w celu zapewnienia optymalnej sztywności i zmniejszenia strzałki ugięcia, skręcane za pośrednictwem śrub z gwintem metrycznym. |  |
|  | Zależnie od długości w celu zapewnienia optymalnej sztywności i zmniejszenia strzałki ugięcia, skręcane za pośrednictwem śrub z gwintem metrycznym. |  |
|  | Konstrukcja trawersów zapewnia dystans 10 mm między blatem burka a stelażem. |  |
|  | Biurka posiadają możliwość poziomowania do 15mm. |  |
|  | Blat biurka wykonany jest z płyty wiórowej trójwarstwowej pokrytej melaminą o gr. 25 mm. |  |
|  | Krawędzie oklejone obrzeżem ABS 2 mm. |  |
|  | Wymagane świadectwo Nr A – 1228 – BOŚ/2016 – dotyczące stężenia formaldehydu – potwierdzające kwalifikację produktu do klasy E1 |  |
|  | Wszystkie meble opisane powyżej muszą być produkowane seryjnie i pochodzić z jednej linii seryjnej, wyprodukowane przez fabrykę, która posiada certyfikat FSC i pracuje zgodnie z zasadami zbilansowanej gospodarki lasami. Do szaf, biurek i kontenerów należy dołączyć świadectwo lub atest zgodności wyrobu z wymaganiami bezpieczeństwa, wytrzymałości i wytrwałości opisanymi w polskich normach PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-2:2004, PN-EN 527-2:2004, PN-EN 527-2:2002, PN-EN 527-1:2011– zgodnie z zapisem Ustawy z dnia 12 grudnia 2003 roku. Atest musi obejmować cały system meblowy i musi być wydany przez niezależną jednostkę certyfikującą. |  |
|  | Kontener mobilny - 3x szuflada wkłady szuflad metalowe + piórnik tworzywowy, zamek centralny, kółka fi65mm – 43,2 x 58,5 x 58,8h - +/- 5% |  |
|  | -szuflady 70% wysuwu; |  |
|  | -blokada jednoczesnego wysuwu szuflad; |  |
|  | -centralny zamek; |  |
|  | -piórnik jako osobna szuflada; |  |
|  | Wymagane świadectwo Nr A – 1228 – BOŚ/2016 – dotyczące stężenia formaldehydu – potwierdzające kwalifikację produktu do klasy E1 |  |
|  | Wszystkie meble opisane powyżej muszą być produkowane seryjnie i pochodzić z jednej linii seryjnej, wyprodukowane przez fabrykę, która posiada certyfikat FSC i pracuje zgodnie z zasadami zbilansowanej gospodarki lasami. Do szaf, biurek i kontenerów należy dołączyć świadectwo lub atest zgodności wyrobu z wymaganiami bezpieczeństwa, wytrzymałości i wytrwałości opisanymi w polskich normach PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-2:2004, PN-EN 527-2:2004, PN-EN 527-2:2002, PN-EN 527-1:2011– zgodnie z zapisem Ustawy z dnia 12 grudnia 2003 roku. Atest musi obejmować cały system meblowy i musi być wydany przez niezależną jednostkę certyfikującą. |  |
|  | Wymagany folder produktu |  |
|  | Wszystkie dokumenty potwierdzające atesty/certyfikaty wymagane na etapie złożenia oferty |  |

2.Oświadczamy , że ww zamówienie Wykonamy za cenę:

………………………….. zł netto + podatek VAT………………………co daje wartość brutto ……………………………………..zł / Słownie………………….../

3. Oświadczamy, że ww zamówienie zrealizujemy w terminie …………………….

4. Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z zapytaniem ofertowym WSZ-EP-7/ZO/2017

 wraz z projektem umowy.

5. Oświadczamy , że czujemy się związani ofertą do momentu ogłoszenia wyników

 lub podpisania umowy

 **6.**  Ponadto do oferty dołączono: (wypełnić o ile dotyczy)

1/……………………………………………………………….

2/……………………………………………………………….

3/……………………………………………………………….

7. Oferta została złożona na.......... ponumerowanych i podpisanych stronach.

………………………………….. …………………………………….

Data Podpis i pieczęć osoby sporządzającej