

R1 = 1,53 kN
R2 = 2,93 kN

1. Wentylacja szybu przez otwory w podłodze maszynowni
2. Wentylacja maszynowni - grawitacyjna wg FN/EN-811 p.3.3.5.2
Temperatura w zakresie +5 C - +40 C.
3. Obciążenie na dno szybu: P1=34,8 kN; P2=51,0 kN; P3=22,5 kN
4. Obciążenia ścian w maszynowni: F1=8,2 kN; F2=8,2 kN; F3=8,2 kN; F4=8,2 kN
F5=15,34 kN; F6=11,43 kN

PROJEKT DZWIGU

CHARAKTERYSTYKA DZWIGU:

UDZIWIG	Q = 1600 kg / 21 osób					
PRĘDKOŚĆ NOMINALNA	V = 1,6 m/s					
MASA PRZECIWWAGI	Pp = 2200 kg					
MASA KABINY + RAMY KABINOWEJ + DRZWI KABINOWYCH	P = 1400 kg					
ILOŚĆ PRZYSTANKÓW	i = 9					
WYSOKOŚĆ PODNOSZENIA	Hp = 26400 mm					
WYSOKOŚĆ SZYBU	Hsz = 32350 mm					
KABINA SxGxHk	1440x2500x2150 mm					
ZDERZKI POD KANIEŁ: HYDRAULICZNY (THYSSEN)	TYP II F szt. 2					
ZDERZKI POD PRZECIWWAGI: HYDRAULICZNY (THYSSEN)	TYP II H szt. 1					
PROWADNICE KABINOWE	┘ 90x75x16					
PROWADNICE PRZECIWWAGOWE	┘ 50x50x9					
LINY NOŚNE: 7xØ10,0	S8x19 8(9+9+1)					
CHWYTAČE RAMY KABINOWEJ:	TYP KRE					
OGRANICZNIK PRĘDKOŚCI: WITTUR	TYP LK250					
LINA OGRANICZNIKA PRĘDKOŚCI: Ø6,0	S6x19 6(9+9+1)					
DRZWI KABINOWE: WITTUR, SERIES 3201	TYP 12/R SdxHd=1300x2000 mm; szt. 1					
DRZWI SZYBOWE: WITTUR, SERIES 3201	TYP 11/R SdxHd=1300x2000 mm; szt. 9					
REDUKTOR	W191 THYSSEN; 42:3					
SILNIK ELEKTRYCZNY / REGULATOR NAPIĘCIA	20,6 kW; 1485 obr/min. / MFC16-60					
NAPIĘCIE / CZĘSTOTLIWOŚĆ	380 V / 50 Hz					
PRĄD NOMBUCHOWY / PRĄD NOMINALNY	48 A / 80 A					
STEROWANIE:	mikroprocesorowe zbiorcze dwukierunkowe grupa dwóch dźwigów					
SCHEMAT ELEKTRYCZNY	HM 308-10/B					
ZAMAWIAJĄCY: "JEDYNIKA POZNAŃ" ul. Bystra 7, 60-961 POZNAŃ						
MIEJSCE ZAINSTALOWANIA: WOJEWÓDZKI SZPITAL ZESPOŁONY ul. Szpitalna 45, 62-500 KONIN						
RODZAJ DZWIGU: Dźwig szpitalny wg FN/EN 81-1						
	NAZWISKO	PODPIS	DATA	PODZ.	ILOŚĆ RYS.	ILOŚĆ DZWIGÓW
OPRACOWAŁ	mgr inż ED. WERZCHOWSKI		12.2001r.	1 : 25	1/3	1
SPRAWDZIŁ	mgr inż M. JAMKA		12.2001r.			
HYDROMACH Spółka z o. o.			NR. FABRYCZNY		ROK PRODUKCJI	
02-676 WARSZAWA, ul. Postępu 12			HE--0168.00.00		2001	

ST. Z. D. OBRZĘD 1207 107 260
Dział w Nsk. w wic. polski
Zal. 10



INFORMACJE OGÓLNE

1. Właściciel dźwigu: Wojewódzki Szpital Zespolony
ul. Szpitalna 45
62-500 Konin
2. Miejsce zainstalowania: Wojewódzki Szpital Zespolony
ul. Szpitalna 45
62-500 Konin
3. Producent dźwigu: "HYDROMACH" Spółka z o. o.
Przedsiębiorstwo Produkcyjno - Handlowe
02-676 Warszawa, ul. Postępu 12
4. Numer fabryczny: HE - 0165
5. Rok budowy: 2001

OPIS TECHNICZNY DŹWIGU

1. Rodzaj dźwigu: szpitalny
2. Udźwig nominalny: 1600 kg /21 osób
3. Prędkość dźwigu: 1,6 m/s
4. Sposób obsługi: samoobsługowy - nie wymaga uprawnionej obsługi
5. Wysokość podnoszenia: 26,40 m
6. Liczba przystanków: 9
7. Kabina:
 - rodzaj: metalowa przelotowa 1440 x 2590 mm
 - masa kompl. kabiny: 1450 kg
8. Masa przeciwwagi: 2250 kg
9. Dojście do maszynowni: maszynownia górna – dojście po schodach z klatki schodowej
10. Wciągarka:
 - typ wciągarki: W 191 THYSSEN
 - rodzaj wciągarki: cierna – średnica koła ciernego ϕ 540 mm: rowki klin. $\gamma=38^{\circ}$
 - przekładnia: ślimakowa o przełożeniu $i = 42:3$
 - silnik elektryczny: asynchroniczny klatkowy jednobiegowy 3x380V
20,6 kW; 1485 obr/min;
11. Rodzaj napędu: regulowany – regulator MFC 16-60



DŹWIG Z NAPĘDEM ELEKTRYCZNYM

HYDROMACH

12. Sterowanie:

- rodzaj: mikroprocesorowe – zbiorcze dwukierunkowe
- schemat: HM 308-10/B

13. Liny nośne:

- rodzaj liny (konstrukcja): 10,00- S8x19 8(9+9+1)
- ilość lin i średnica: 7 x ϕ 10 mm
- najmniejsza siła zrywająca: 51,9 kN
- wsp. bezpieczeństwa: 23,7 > 12 wymaganego wg PN/EN 81.1
- producent: „Drumet” S.A. ul. Polna 26/74
87-800 Włocławek

14. Liny ogranicznika prędkości:

- rodzaj liny (konstrukcja): 6,00-S6x19 6(9+9+1)
- ilość lin i średnica: 1 x ϕ 6,00 mm
- obliczeniowa siła zrywająca: 22.1 kN
- wsp. bezpieczeństwa: 32,7 > 8 wymagane wg. PN/EN 81.1
- producent: „Drumet” S.A. ul. Polna 26/74
87-800 Włocławek

15. Drzwi dźwigu:

- konstrukcji kabinowych: automatyczne teleskopowe, S x H = 1300 x 2000
- ozn. drzwi kabinowych: Typ 12/L-R
- producent: WITTUR
- konstrukcja szybowych: automatyczne teleskopowe, S x H = 1300 x 2000
- ozn. drzwi szybowych: Typ 11/L-R
- typ zamków bezp.: 3201
- producent: WITTUR

16. Chwytnice kabiny:

- rodzaj konstrukcji: chwytnice ślizgowe
- oznaczenie: KRE
- producent: WFD TRANSLIFT
02-676 Warszawa, ul. Postępu 12

17. Ogranicznik prędkości:

- oznaczenie fabryczne: LK250
- producent: WITTUR

18. Zderzaki:

- rodzaj: hydrauliczne firmy THYSEN
- kabinowe: II F szt.-2
- przeciwwagi: II H szt.-1

19. Konstrukcja dźwigu odpowiada normie PN/EN 81.1

Opracował:


Edward Wierzchowski

Warszawa, dn. 12.12.2001r.



URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO
CENTRALNE LABORATORIUM DOZORU TECHNICZNEGO
CENTRAL LABORATORY OF TECHNICAL INSPECTION

60-706 POZNAŃ, ul. Mateckiego 29
tel. centrala (61) 868-10-31
fax (61) 868-10-36

ŚWIADECTWO BADANIA TYPU
CERTIFICATE OF TYPE EXAMINATION

Ryglowanie drzwi przystankowych teleskopowych poziomo przesuwanych

pełna nazwa badanego typu¹⁾ urządzenia

Kod PCN: 8428 10 91 0 oraz 8428 10 99 0

Numer świadectwa badania typu ¹⁾

Number of certificate of type examination

23-D/99-imp.

1. Rodzaj, kategoria, typ i nazwa fabryczna lub handlowa

Category, type and make or trade name

**Urządzenia ryglujące z rygłem hakowym dla poziomo przesuwanych
drzwi szybowych teleskopowych serii 3201**

2. Nazwa i adres wytwórcy

Manufacturer's name and address

**Selcom S.p.A.
Strada comunale di Vedole 7
I-43052 Colorno**

**Selcom Aragon, S.A.
Poligono Industrial Malpica, Calle E, 8
E-50016 Zaragoza**

3. Nazwa i adres właściciela świadectwa badania typu

Name and address of certificate holder

**Wittur GmbH
Rohrbachstr. 26-30,
D-85259 Wiedenzhausen, RFN**

4. Data przedstawienia do badań typu

Date of submission for examination

6.10.1995 r.

¹⁾ Badanie "typu" odpowiada badaniu "prototypu" według Art. 11 ustawy o dozorcze technicznym i obejmuje również urządzenia zabezpieczające.



URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO
- jako niezależny organ administracji centralnej jest członkiem
Europejskiej Konfederacji Organizacji
Techniczno - Kontrolnych - CEOC

Strona 1
Stron 3

5. Świadectwo wystawiono na podstawie następujących wymagań

Certificate issued on the basis of the following requirements

1. Warunków technicznych dozoru technicznego oznaczonych "Projekt PN/EN 81-1 Przepisy bezpieczeństwa dotyczące konstrukcji i instalowania dźwigów osobowych i towarowych oraz dźwigów towarowych małych. Część 1: Dźwigi elektryczne"

2. Warunków technicznych dozoru technicznego oznaczonych "Projekt PN/EN 81-2 Przepisy bezpieczeństwa dotyczące konstrukcji i instalowania dźwigów osobowych i towarowych oraz dźwigów towarowych małych. Część 2: Dźwigi hydrauliczne"

3. Ustawy z dnia 19 listopada 1987 r. o dozorcze technicznym (Dz. U. Nr 36/87 poz. 202)

6. Laboratorium badawcze

Testing laboratory

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

Centralne Laboratorium Dozoru Technicznego

ul. Małeckiego 29

60 - 706 Poznań

tel.: (61) 866 - 10 - 31 , fax: (61) 866 - 10 - 36

laboratorium badawcze akredytowane

przez PCBC w Warszawie pod nr rej. L. 1/4/98

Akredytacja obejmuje zakres właściwy dla badanego urządzenia.

Accreditation come within range suitable for examined device.

7. Data i numer sprawozdania z badań

Date and number of laboratory report

05.02.1996 r. Nr477/95-LPD/1

8. Załączniki oznaczone numerem świadectwa badania typu

Annexes designated by the number of this certificate

Załączniki od nr 1 do nr 10. Rysunki: "Ryglowanie typoszeregu 3201, typ (jak w pkt.9.2.) drzwi przystankowych".

Załącznik nr 11: POŚWIADCZENIE ZGODNOŚCI (wzór)

9. Informacje dodatkowe

Additional information

9.1. Przeznaczenie urządzenia

Appropriation of device

Ryglowanie uniemożliwia otwarcie w dźwigu drzwi przystankowych lub jednego z ich skrzydeł, gdy kabina nie zatrzymała się za tymi drzwiami w strefie odryglowania i zapewnia, że ruch kabiny jest poprzedzony zaryglowaniem zamkniętych drzwi.

9.2. Podstawowe dane techniczne

Basic technical data

- ryglowanie typoszeregu 3201 stosowane jest w następujących typach drzwi przystankowych
01/CC, 11/C, 31/C, 41/CC, 43, 61/CC, 65/R, 71/C, Aries 01/C, Aries 11/R-L

- dane na temat łącznika bezpieczeństwa rygla

wytwórca / typ

SELCOM KF 9074 lub KRONENBERG HZ

prąd przemienny

220V, 2A

prąd stały

180V, 2A



Świadectwo badania typu

Nr 23-D/99 - imp.

Strona 2

Stron 3

9.3. Dodatkowe dane
additional data

Ryglowanie powinno posiadać tabliczkę zawierającą następujące dane:

- nazwę wytwórcy
- znak dopuszczenia typu i jego dane

10. Urządzenie przedstawione do badań zostało wykonane zgodnie z dokumentacją techniczną o znakach

Device submitted for examination has been made according to technical documentation rysunek 3201 ark. od 1 do 17.

11. Ważność świadectwa badania typu ustala się na okres 5 lat od daty wystawienia.

Certificate of type examination is valid for 5 years since issue date.

Data wystawienia świadectwa:

Date of issue of the certificate: 10.06.1999 r.

12. Wprowadzenie zmian konstrukcyjnych bez uzgodnienia z dozorem technicznym powoduje utratę ważności tego świadectwa.

Introduction of constructional changes without agreement with Office of Technical Inspection causes expiration of this certificate.

13. Do każdego urządzenia zakład wytwarzający jest zobowiązany dołączyć POŚWIADCZENIE ZGODNOŚCI wykonania z przebadanym wzorcem typu niezależnie od dokumentacji wymaganej warunkami technicznymi dozoru technicznego.

Manufacturer is obligated to annex CERTIFICATE OF MANUFACTURE CONFORMITY with tested type standard beside the documentation prepared in accordance with technical requirements concerning technical inspection.

14. Świadectwo badania typu jest potwierdzeniem wykonania urządzenia technicznego zgodnie z wymaganiami norm, przepisów o dozorcze technicznym i innych przepisów szczególnych oraz warunków technicznych dozoru technicznego.

Certificate of type examination confirms that technical device has been made in accordance with standards, code and technical requirements concerning technical inspection and other special rules.

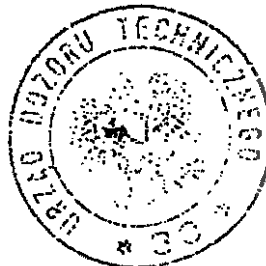
15. Uwagi

Notes

- 15.1. Poprzednie świadectwo badania typu nr 01-D/96-imp. z dnia 05.02.1996r. utraciło swą ważność.
15.2. W konstrukcji urządzenia nie wprowadzono zmian (pismo firmy Wittur GmbH nr Exp/ro z dnia 29.04.99r.)
15.3. Niniejsze świadectwo badania typu zastępuje świadectwo nr 01-D/96-imp.
15.4. W okresie ważności niniejszego świadectwa badania typu ryglowanie typoszeregu 3201 oznaczone będzie znakiem nr 01-D/96-imp.

PRACOWNIA URZADZEŃ
DŹWIGNICOWYCH

mgr inż. Piotr Kasprzak



DYREKTOR

inż. Stanisław Szymański

Poznań, dnia 10.06.1999r.



Świadectwo badania typu

Nr 23 - D/99-imp.

Strona 3

Stron 3

POŚWIADCZENIE ZGODNOŚCI CERTIFICATE OF MANUFACTURE CONFORMITY

Oświadczam się, że urządzenie (pełna nazwa i typ)
We hereby certify that the technical device (full name and type)

Urządzenie ryglujące z rygłem hakowym dla poziomo przesuwanych drzwi teleskopowych serii 3201

Nr fabr.
Fabr. no.

Rok budowy 2001
Date of production

wyprodukowane przez :
manufactured by:

Selcom S.p.A

Strada comunale di Vedole 7

I-43052 Colorno

odpowiada przebadanemu wzorcowi typu
correspond to tested type standard

zgodnie ze ŚWIADECTWEM BADANIA TYPU
according to CERTIFICATE OF TYPE EXAMINATION

Nr 23-D/99-imp.
No.

z dnia 10.06.1999 r.
Date

wydanym przez laboratorium badawcze
issued by accredited testing laboratory:

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO
OFFICE OF TECHNICAL INSPECTION
Centralne Laboratorium Dozoru Technicznego
CENTRAL LABORATORY OF TECHNICAL INSPECTION
60-706 Poznań, ul. Małeckiego 29

WITTUR GMBH
Rohrbachstraße 28-30
D-85259 Wiedenzhausen
Telefon (08134) 18-0

pieczęć wytwórcy lub upoważnionej
przez wytwórcę zakładu montującego
*stamp of manufacturer or assembly
plant authorized by manufacturer*

Wittur Komm. Nr.

Data i podpis osoby upoważnionej
Date and signature authorized person

P. Ewonek

Załącznik Nr 11 do "Świadectwa badania typu"
Annex no. 11 to "Certificate of type examination"

Nr Świadectwa
No. of Certificate

23-D/99-imp.

Strona 1
Page

Stron 1
Pages

