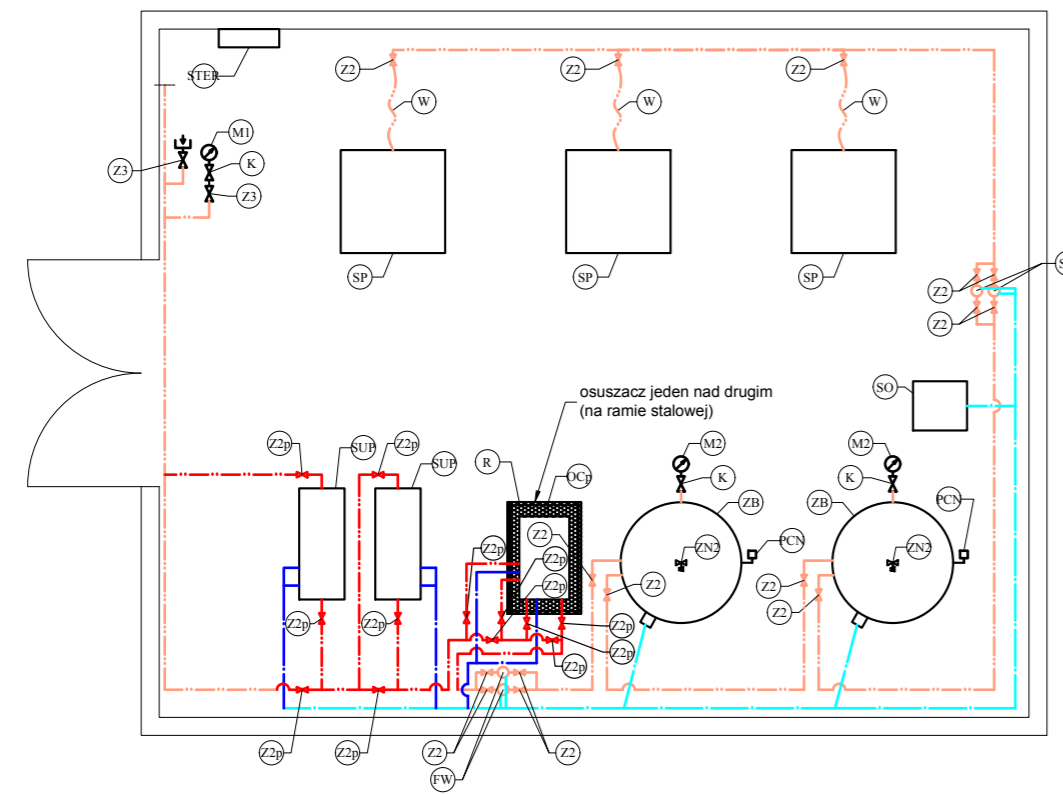


## RZUT SPRĘŻARKOWNI POWIETRZA - STAN PROJEKTOWANY

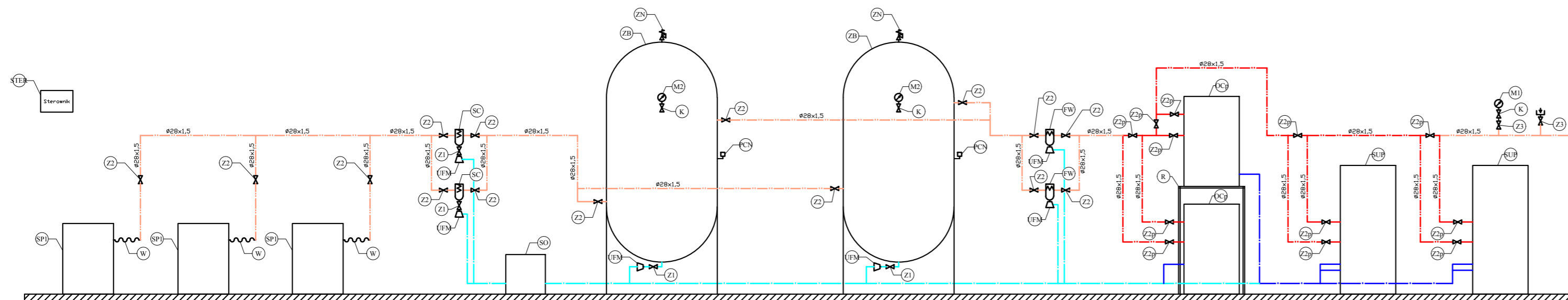



### LEGENDA:

- Sprężone powietrze 10bar - instalacja istniejąca
- Sprężone powietrze 10bar - instalacja projektowana
- Kondensat - instalacja istniejąca
- Kondensat - instalacja projektowana

ZESTAWIENIE URZĄDZEŃ			
SYMBOL	OPIS	ILOŚĆ SZTUK	STAN ISTNIEJĄCY / PROJEKTOWANY
SP	Sprężarka śrubowa Airpol NK 60, moc 11kW, wyd. 85m <sup>3</sup> /h, ciśn.10bar	3	ISTNIEJĄCY
W	Przewód elastyczny do podłączenia sprężarki	3	ISTNIEJĄCY
Z1	Zawór kulowy do gazów medycznych DN15	4	ISTNIEJĄCY
Z2	Zawór kulowy do gazów medycznych DN25	11	ISTNIEJĄCY
<b>Z2p</b>	<b>Zawór kulowy do gazów medycznych DN25</b>	<b>12</b>	<b>PROJEKTOWANY</b>
Z3	Zawór kulowy do gazów medycznych DN10	1	ISTNIEJĄCY
ZB	Zbiornik sprężonego powietrza, poj. 1000l, ciśn. 10bar	2	ISTNIEJĄCY
SC	Separator cyklonowy	2	ISTNIEJĄCY
FW	Filtr wstępny	2	ISTNIEJĄCY
FD	Filtr dokładny	2	ISTNIEJĄCY
FC	Filtr węglowy	2	ISTNIEJĄCY
UFM	Elektryczny dren kondensatu	6	ISTNIEJĄCY
PCN	Przetwornik ciśnieniowo-napięciowy	2	ISTNIEJĄCY
<b>OCp</b>	<b>Osuszacz chłodniczy, wyd. min. 84m<sup>3</sup>/h przy ciśn. roboczym 7bar, temp. wlotowej 35°C i ciśnieniowym punkcie rosy +3°C</b>	<b>2</b>	<b>PROJEKTOWANY</b>
<b>R</b>	<b>Rama stalowa do montażu osuszacza chłodniczego, wym. wewn. dł. 45cm, szer. 70, wys. 70cm</b>	<b>1</b>	<b>PROJEKTOWANY</b>
<b>SUP</b>	<b>Stacja uzdatniania powietrza do celów medycznych, wyd. min. 92m<sup>3</sup>/h przy ciśn. roboczym 10bar i temp. wlotowej 35°C, sterowanie względem punktu rosy. Powietrze po wyjściu ze stacji uzdatniania musi spełniać następujące wymagania:</b> stężenie tlenu $\geq 20,4\%$ (ułamek objętościowy) i $\leq 21,4\%$ (ułamek objętościowy) całkowita zawartość oleju $\leq 0,1 \text{ mg/m}^3$ zmierzone pod ciśnieniem otoczenia stężenie tlenku węgla $\leq 5 \text{ ml/m}^3$ stężenie dwutlenku węgla $\leq 500 \text{ ml/m}^3$ zawartość pary wodnej $\leq 67 \text{ ml/m}^3$ stężenie dwutlenku siarki $\leq 1 \text{ ml/m}^3$ stężenie NO+NO <sub>2</sub> $\leq 2 \text{ ml/m}^3$	<b>2</b>	<b>PROJEKTOWANY</b>
SO	Separator oleju z wody ES2200	1	ISTNIEJĄCY
M1	Manometr, typ M100-R (0-1,6MPa)	1	ISTNIEJĄCY
M2	Manometr, typ M160-R (0-1,6MPa)	2	ISTNIEJĄCY
K	Kurek manometryczny	3	ISTNIEJĄCY
ZN	Zawór nadmiarowy, Potw=1,1MPa	2	ISTNIEJĄCY
STER	Sterownik nadrzędny pracy sprężarek	1	ISTNIEJĄCY

## SCHEMAT SPRĘŻARKOWNI POWIETRZA - STAN PROJEKTOWANY



NAZWA:		 72-006 Mierzyn, ul. Zeusa 1 www.awamed.pl awamed@awamed.pl	
REMONT INSTALACJI SPRĘŻONEGO POWIETRZA			
INWESTOR:	BRANŻA:	SKALA:	
WOJEWÓDZKI SZPITAL ZESPOLONY IM. DR. ROMANA OSTRZYCKIEGO W KONINIE, UL. SZPITALNA 45, 62-510 KONIN	GAZY MEDYCZNE	<b>1:50</b>	
TEMAT RYSUNKU:	FAZA:		
RZUT I SCHEMAT SPRĘŻARKOWNI POWIETRZA - STAN PROJEKTOWANY	PROGRAM FUNKCJONALNO-UŻYTKOWY		
PROJEKTOWAŁ:	Aprobata zgodności z dyrektywą 93/42/EWG w zakresie projektowania instalacji gazów medycznych nr HD 1498337-1	NUMER RYSUNKU:	
mgr inż. Michał Jędrasik		<b>GM-02</b>	
SPRAWDZIŁ:	Aprobata zgodności z dyrektywą 93/42/EWG w zakresie projektowania instalacji gazów medycznych nr HD 1498337-1	DATA:	
mgr inż. Arkadiusz Warzyński		LIPIEC 2021	
OPRACOWAŁ:			
mgr inż. Michał Jędrasik			

WSZELKIE PRAWA ZASTRZEŻONE  
Kopiowanie, publikacje oraz wszelkie inne formy wykorzystania projektu bez zgody autora będą naruszeniem przepisów wynikających z Ustawy o Ochronie Praw Autorskich.