

ZESTAWIENIE WYPOSAŻENIA GASTRONOMICZNEGO

wyposażenie kuchni Szpitala w Koninie OLU

L.p.	Ilość	Nazwa wyposażenia	Opis wyposażenia	wymiary (Szer. x Głęb. x Wys. mm)		
1.		Stołówka				
1.1	2	wózek na tace do jadalni - 1x13GN	Wózek przystosowany do transportu tac o wym. 650x530 mm. Rama wykonana z profilu 25x25x1,5 mm. Rama boczna gięta z jednego profilu (jeden odcinek). Nie dopuszcza się elementów spawanych z kilku fragmentów. Pojemność: min. 13 szt. pojemników GN 2/1, wysokość min. h=100 mm. Regał wyposażony w 4 koła skrętne o Ø 125 mm, w tym dwa z hamulcem.	658	740	1750
2.		ZMYWALNIA (ZE STREFĄ MYCIA WÓZKÓW)				
2.1	1	stół szkieletowy	Podstawowy materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów złącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej ze szkieletem. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0 mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, tłumiącym drgania. Wypełnienie jest obustronnie laminowane a krawędzie są pokryte tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Szkielety – nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (łatwość czyszczenia) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m ² . Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m ² . Ranty płyty tylne i boczne wygięte w górę na wysokość 50 mm wykonane z dwóch poszyc blachy nierdzewnej z dodatkowym zatłoczeniem usztywniającym. Przystawanie płyty z przodu min. 35 mm, z tyłu min. 65 mm, z boków min. 20 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów.	1200	600	850
2.2	1	pojemnik jezdny	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304. Pojemnik musi być wyposażony w pedał nożny do otwierania pokrywy. Połączenie ściany bocznej (walca) z dnem ma być wykonane po łuku, co umożliwi łatwe czyszczenie wnętrza bez użycia skrobaków niszczących powierzchnie wewnętrzne wyrobów; nie dopuszcza się połączenia innego niż po łuku. Połączenie walca z dennicą wyspawane (nie dopuszcza się połączeń lutowanych, klejonych czy innych). Pojemność min. 50 l. Średnica maks.: 380 mm, wysokość maks.: 605 mm	380	-	605

2.3	1	stół załadowczy odmiana prawa do współpracy ze zmywarką poz. 2.5 i miejscem z lewej strony na zmywarkę podblatową, brak wsporników dolnych	Materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniemożliwia zaleganie zanieczyszczeń a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Komora wykonana technologią tłoczenia o wym.: 500x400x250 mm. Dno komory wyprofilowane w taki sposób, aby zapewnić całkowite odprowadzenie wody. Otwór spustowy wykonany w górnym narożniku dna komory. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej wynosi 150 kg/m2. Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m2. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach zabrania się stosowania na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Płyta robocza z obniżoną częścią o szerokości 510 mm zapewnia prawidłowy przesuw koszy do zmywarek o wym. 500x500 mm. Stół wyposażony w kołnierz ochronny z blachy o wysokości 200 mm. Płyta zakończona specjalnym zaczepem do współpracy ze zmywarką kapturową z poz. 2.5. Z lewej strony blat przestający umożliwiającym umieszczenie pod blatem zmywarki podblatowej z poz. 2.3a	1300	760	850
2.3a		bateria prysznicowa z wylewką	Bateria jednokolumnowa, sztorcowa z wylewką i spryskiwaczem, wykonana z chromowanego mosiądzu. Nierdzewny przewód o długości 1000 mm. Sprężyna ze stali nierdzewnej AISI304. Uchwyt ścienny. Uchwyt spryskiwacza. Wężyki przyłączeniowe GW 3/4" x GW 3/8", długość 800 mm. Obrotowa wylewka. Otwór pod baterię: 32 mm.			

2.4	1	zmywarka podblatowa do szkła	<p>Zmywarka podblatowa przeznaczona do mycia szkła, filiżanek, spodków, sztućców. Obudowa oraz komora zmywarki wykonane ze stali nierdzewnej. Obudowa oraz drzwi dwuwarstwowe. Sterowanie manualne z czytelnym i intuicyjnym panelem. Cykl mycia uruchamiany przyciskiem START lub automatycznie po zamknięciu drzwi. Tłoczona komora i prowadnice koszy – łatwość czyszczenia i utrzymania higieny. Ramiona płuczące i myjące wykonane z tworzywa. Odpływ grawitacyjny. Ciśnieniowy bojler. Wybudowany mikrowyłącznik drzwi. Funkcja Thermostop gwarantująca wyparzenie w temperaturze +85 °C. Ilość cykli mycia: 1. Długość cyklu mycia: 180 sek. Wydajność: 20 koszy/h. Wysokość użytkowa komory: min. 270 mm. Zużycie wody: 3 l./cykl. Temp. wody myjącej: 60 °C, temp. wody płuczającej (wyparzającej): 85 °C. Pojemność i moc bojlera: 4,5 l. / 3 kW. Pojemność i moc wanny: 16 l. / 1,2 kW. Wymagane ciśnienie wody zasilającej: 200 – 300 kPa, wymagana twardość wody zasilającej: 8 °dH. W wyposażeniu: dozownik nablyszczacza, dozownik detergentu, 1 kosz 400x400 mm, 1 koszyk na sztućce.</p>	460	520	695
2.5	1	zmywarka kapturowa	<p>Zmywarka kapturowa przeznaczona do mycia szkła, filiżanek, naczyń, spodków, sztućców, talerzy, tac oraz pojemników GN. Obudowa oraz komora wykonane ze stali nierdzewnej, obudowa jednowarstwowa. Sterowanie manualne z czytelnym i intuicyjnym panelem. Cykl mycia uruchamiany przyciskiem START lub automatycznie po zamknięciu kaptura. Tłoczona komora myjąca – łatwość czyszczenia i utrzymania higieny. Ramiona płuczące i myjące wykonane z tworzywa. Odpływ grawitacyjny. Bojler ciśnieniowy. Wybudowany mikrowyłącznik. Funkcja Thermostop gwarantująca wyparzenie w temperaturze +85 °C. 1 cykl mycia. Długość cyklu mycia: 180 sek. Wydajność: min. 20 koszy/h. Wysokość użytkowa komory: min. 400 mm. Zużycie wody: max. 3 l./cykl. Temp. wody myjącej: 60 °C, temp. wody płuczającej (wyparzającej): 85 °C. Pojemność i moc bojlera: min. 9,9 l. / 5,9 kW. Pojemność i moc wanny: min. 21 l. / 2,1 kW. Wymagane ciśnienie wody zasilającej: 200 – 300 kPa, wymagana twardość wody zasilającej: 8 °dH. W wyposażeniu: dozownik nablyszczacza, dozownik detergentu, 1 kosz 500x500 mm, 1 koszyk na sztućce.</p>	664	780	1570/1980

2.7	1	stół wyładowniczy prosty	<p>Materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniemożliwia zaleganie zanieczyszczeń a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ± 15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej wynosi 150 kg/m². Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m². Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach zabrania się stosowania na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Płyta robocza z obniżoną częścią o szerokości 510 mm zapewnia prawidłowy przesuw koszy do zmywarek o wym. 500x500 mm. Szkielet stołu wyposażony we wsporniki na kosze. Stół wyposażony w kołnierz ochronny z blachy o wysokości 200 mm. Płyta zakończona specjalnym zaczepem do współpracy ze zmywarką kapturową.</p>	1100	760	850
2.8	1	Szafa magazynowa przelotowa z 2 drzwiami suwanymi	<p>Podstawowy materiałem użytym do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Korpus szafy wyposażony w nogi stalowe, okrągłe regulowane z możliwością regulacji w zakresie ± 30mm od wymiaru bazowego 2000mm. Korpus szafy wykonany w formie skrzyniowej – technologią spawania i zgrzewania. Przestrzeń pomiędzy posadzką a korpusem szafy wynosi 150 mm. Do konstrukcji szafy używać tylko profili zimnogiętych kształtowanych z blachy. Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 85 kg/m². Wytrzymałość przegrody na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m². Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. System mocowania nóg umożliwia zmianę funkcji wyrobu ze stacjonarnego na mobilny – zmiana nóg na zespoły jezdne do wykonania przez użytkownika. Półki w szafach korpusowych muszą być wyjmowane i posiadać regulację położenia w zakresie 300mm, co 12,5mm. Zabrania się wykonywania otworów nośnych zaczepów w elementach konstrukcyjnych szaf oraz osadzania półek na bolcach montowanych na stałe. Stała usztywniana przegroda środkowa i 2 półki przestawne. Należy zapewnić ergonomiczny uchwyt drzwiowy – profil chwytowy wyprofilowany z poszycia zewnętrznego o szerokości 25mm. Drzwi suwane zawieszane na łożyskowanej rolce w prowadnicy nierdzewnej. Drzwi suwane wyposażone w elastyczny odbojnik – amortyzator zabezpieczający przed zasuwaniem się drzwi za siebie. Światło po otwarciu drzwi oblicza się wg wzoru A/2-65. Wersja przelotowe, drzwi suwane z każdej strony.</p>	1000	700	1800

2.9	1	umywalka z wyłącznikiem kolanowym	Materiał użyty do konstrukcji to blacha nierdzewna szlifowana (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Komora wykonana technologią tłoczenia o wym.: 350x250x110 mm. Otwór spustowy komory tłoczony wykonany jest po środku. Umywalka wyposażona w przycisk kolanowy oraz baterię jednokolumnową. Bez tylnej ściany. Płyta umywalki o wymiarach 400x385, maskownica o wysokości min. 400 mm, rant tylny min. 30 mm.	400	385	400
3.		ZAPLECZE KUCHENNE (Z WYDAWALNIĄ I STREFĄ DOSTAW)				

3.1	2	szafki ubraniowe (na odzież ochronną) z 1 drzwiami skrzydłowymi	Podstawowy materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Korpus szafy wyposażony w nogi stalowe, okrągłe regulowane z możliwością regulacji w zakresie ± 30 mm od wymiaru bazowego 1800 mm. Korpus szafy wykonany w formie skrzyniowej – technologią spawania i zgrzewania. Przestrzeń pomiędzy posadzką a korpusem szafy wynosi 150 mm. Do konstrukcji szafy używać tylko profili zimnogiętych kształtowanych z blachy. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. Wewnątrz szafy półka górna stała oraz drążek ubraniowy. Drzwi zawiasowe nakładane na korpus. Otwarcie drzwi zawiasowych na kąt 90° umożliwia korzystanie z całego światła technologicznego szafy. Możliwość otwierania drzwi zawiasowych na kąt 190° . Zatrask magnetyczny i zawiasy drzwiowe mają być tak zamontowane, aby nie zabierały światła technologicznego wnętrza korpusu po otwarciu drzwi. Szafa wyposażona w ergonomiczny uchwyt drzwiowy – profil chwytowy ma być wyprofilowany z poszycia zewnętrznego o szerokości 60 mm. Wersja nieprzelotowa.	400	500	1800
3.2	1	umywalka z wyłącznikiem kolanowym	Materiał użyty do konstrukcji to blacha nierdzewna szlifowana (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Komora wykonana technologią tłoczenia o wym.: 350x250x110 mm. Otwór spustowy komory tłoczonej wykonany jest po środku. Umywalka wyposażona w przycisk kolanowy oraz baterię jednokolumnową. Bez tylnej ściany. Płyta umywalki o wymiarach 400x385, maskownica o wysokości min. 400 mm, rant tylny min. 30 mm.	400	385	400
3.3	3	wózek transportowy dwupółkowy	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304. Wózek wyposażony w 4 koła skrętne o $\varnothing 125$ mm, w tym dwa z hamulcem. Odległość między półkami ma wynosić min. 510 mm, ilość półek: 2. Konstrukcja wózka spawana (nie dopuszcza się konstrukcji skręcanej).	880	580	900
3.4	1	szafa chłodnicza 700 R290 z oświetleniem	Szafa chłodnicza musi być wykonana ze stali nierdzewnej wewnątrz i na zewnątrz. Sterowanie cyfrowe z wyświetlaczem temperatury. Przystosowana do pracy w temperaturze otoczenia do $+40^\circ\text{C}$. Obieg powietrza wymuszony za pomocą wentylatora. Ekologiczny czynnik chłodniczy R290. Monoblok chłodniczy. Bezobsługowe usuwanie skroplin powstających w czasie rozmrażania (odparowanie). Automatyczne i ręczne rozmrażanie chłodnicy. Izolacja poliuretanowa min. 60 mm. Możliwość demontowania nośników przewodnic. Przestrzeń robocza przystosowana do pojemników/rusztów GN1/1 lub GN2/1. Demontowana, magnetyczna uszczelka drzwi. Bezdotykowy wyłącznik wentylatora chłodnicy po otwarciu drzwi. Drzwi wyposażone w zawiasy z samodomykaczem (przy otwarciu drzwi $<90^\circ$). Uchwyt drzwi wykonywany z poszycia zewnętrznego drzwi. Zagłębione dno komory. Nogi regulowane, nierdzewne. Maksymalny ładunek: min. 150 kg. Temperatura wnętrza od $+1$ do $+10^\circ\text{C}$. Pojemność: min. 590 l. Wyposażenie: min. 3 ruszty metalowe, plastyfikowane GN2/1, min. 3 komplety przewodnic (pasują zarówno pod ruszty jak i pod pojemniki GN), zamek.	700	829	2040

3.5	1	stół ze zlewem 1-komorowym z półką, odmiana prawa	<p>Materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniemożliwia zaleganie zanieczyszczeń a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Komora wykonana technologią tłoczenia o wym.: 500x500x250 mm. Otwory spustowe komór wykonane są w górnym narożniku dna komory. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5mm i wysokości 100mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji, maskownice komór wykonane z blachy o grubości min. 1,0mm. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ± 15mm od wymiaru bazowego 850mm. Szkielet wyposażony w półkę pełną spawaną do szkieletu i wyposażoną w usztywnienie wzdłużne. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką stołu wynosi 150 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150kg/m². Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m². Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250kg/m². Ranty płyty tylne lub boczne (w zależności od typu płyty) wygięte w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą płyty na wysokość 50mm ponad krawędź płyty, 60mm od powierzchni roboczej. Zagłębienie płyty wykonane jest 30mm od boków (w zależności od typu płyty) i 50mm od czoła. Przesławianie płyty z tyłu min. 65mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach zabrania się stosowania na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone.</p>	800	700	850
*		bateria	Bateria stojąca, jednokolumnowa, długość wylewki 250 mm. Bateria wyposażona w wężyki przyłączeniowe o dł. min. 800 mm.			
3.6	1	stół chłodniczy z agregatem u dołu do pojemników GN 1/1, poj. 200l	<p>Stół chłodniczy ma być wykonany ze stali nierdzewnej. Urządzenie ma posiadać wymuszony system obiegu powietrza, sterowanie cyfrowe z wyświetlaczem temperatury, automatyczne i ręczne rozmrażanie chłodnicy, izolację poliuretanowa o grubości min. 50 mm. Bezobsługowe usuwanie skroplin powstających w czasie rozmrażania (odparowanie). Magnetyczna, demontowana uszczelka drzwi. Możliwość demontowania nośników przewodnic GN. Stół przystosowany do poj. GN1/1. Ekologiczny czynnik chłodniczy. Zagłębione dno komory chłodzonej. Regulacja wysokości zawieszenia przewodnic GN (półek). Stół ma być przystosowany do pracy w temp. otoczenia +32°C. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości min. 0,8 mm, wygłuszona i wzmocniona od spodu materiałem nie chłonącym wilgoci, wysokość rantów: 50 mm, grubość płyty: 40 mm. Temperatura wnętrza: od +2 do +10°C. Pojemność min. 200 l. Ilość drzwi: 2. Wyposażenie: min. 1 ruszt metalowy, plastyfikowany GN1/1 na każdą komorę z drzwiami, min. 2 komplety przewodnic na każdą komorę z drzwiami. Zasilanie: 230 V, moc: 0,5 kW.</p>	950	700	850

3.7	1	stół z basenem 1-komorowym h=400 na 6 nogach - z lewej strony część 600mm na pojemnik jezdny poz. 3.8	Materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5mm. Komora wykonana technologią spawania z blachy min. 1,5mm. Wszystkie połączenia ścian i dna wykonane po łuku R 14. Otwory spustowe wykonane po środku dna komory. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), maskownice z trzech stron komory wykonane z blachy o grubości min. 1,0mm zapewniające podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ± 15 mm od wymiaru bazowego. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150kg/m ² . Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250kg/m ² . Ranty płyty, tylne lub boczne (w zależności od typu płyty) wygięte w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą płyty na wysokość 50mm ponad krawędź płyty. Przesławianie płyty z tyłu min. 65mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach zabrania się stosowania na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Stół z basenem w standardzie wyposażony w maskownice boczne i czołową ze stali nierdzewnej. Głębokość komory 400 mm. Z lewej strony blat przestający 600 mm, umożliwiający umieszczenie pod blatem pojemnika na odpadki z poz. 3.8.	1400	600	850
3.7a		bateria prysznicowa z wylewką	Bateria jednokolumnowa, sztorcowa z wylewką i spryskiwaczem, wykonana z chromowanego mosiądzu. Nierdzewny przewód o długości 1000 mm. Sprężyna ze stali nierdzewnej AISI304. Uchwyt ścienny. Uchwyt spryskiwacza. Wężyki przyłączeniowe GW 3/4" x GW 3/8", długość 800 mm. Obrotowa wylewka. Otwór pod baterię: 32 mm.			
3.8	1	pojemnik jezdny	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304. Pojemnik musi być wyposażony w pedał nożny do otwierania pokrywy. Połączenie ściany bocznej (walca) z dnem ma być wykonane po łuku, co umożliwia łatwe czyszczenie wnętrza bez użycia skrobaków niszczących powierzchnie wewnętrzne wyrobów; nie dopuszcza się połączenia innego niż po łuku. Połączenie walca z dennicą wyspawane (nie dopuszcza się połączeń lutowanych, klejonych czy innych). Pojemność min. 50 l. Średnica maks.: 380 mm, wysokość maks.: 605 mm	380	-	605
3.9	1	regał z 4 półkami perforowanymi stalowymi	Podstawowy materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Regał wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ± 10 mm. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką dolną regału wynosi 150 mm. Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 85 kg/m ² . Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. Usztywniane półki z blachy o grubości 1,5 mm. Regał posiada 4 półki perforowane, stałe. Profile nośne 30x30x1,0. Grubość półki wynosi 30 mm	1300	600	1800

3.10	1	stół szkieletowy z półką	<p>Podstawowy materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów złącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej ze szkieletem. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, tłumiącym drgania. Wypełnienie jest obustronnie laminowane, a krawędzie pokryte są tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Szkielety – nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (łatwość czyszczenia) z blachy o grubości min. 1,5mm i wysokości 100mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony jest w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ± 15mm od wymiaru bazowego 850mm. Szkielet wyposażony w półkę pełną spawaną do szkieletu i wyposażoną w usztywnienie wzdłużne. Przerzeń pomiędzy posadzką a półką stołu lub korpusem szafki wynosi 150 mm (dla wysokości wyrobu 850mm). Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150kg/m². Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m². Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250kg/m². Ranty płyty tylne i boczne wygięte w górę na wysokość 50mm wykonane z dwóch poszyc blachy nierdzewnej z dodatkowym zatłoczeniem usztywniającym. Przystawanie płyty z przodu min. 35mm, z tyłu min. 65mm, z boków min 20mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów.</p>	1200	700	850
3.12	1	element neutralny z szafką otwartą	<p>Element neutralny na podstawie szafkowej otwartej, wykonany ze stali nierdzewnej jako monoblok. Łatwy do czyszczenia dzięki łagodnie zaokrąglonym krawędziom. Nogi regulowane, okrągłe ze stali nierdzewnej, z możliwością wypoziomowania i ustawienia wysokości urządzenia w zakresie 850-900 mm. System łączenia „na włos” – idealnie płynne połączenie sąsiadujących ze sobą elementów linii grzewczej.</p>	400	730	850
3.13	1	kuchnia elektryczna z podstawą otwartą, 4-półowa (kwadrat.)	<p>Kuchnia elektryczna 4-płytowa wykonana ze stali nierdzewnej. 4 żeliwne płyty grzewcze o wymiarach 220x220 mm i mocy 2,6 kW każda. Demontowalne kominki oraz wytłaczana płyta wierzchnia zapewniają proste i wygodne czyszczenie. 6 stopniowa regulacja mocy płyty grzewczej. Zabezpieczenie termiczne płyty grzewczej przed przegrzaniem. Szafka korpusowa otwarta. Urządzenie wykonane jako monoblok. Nogi regulowane, okrągłe ze stali nierdzewnej, z możliwością wypoziomowania i ustawienia wysokości urządzenia w zakresie 850-900 mm. System łączenia „na włos” zapewnia idealnie płynne połączenie sąsiadujących ze sobą elementów linii grzewczej. Urządzenie szczegółowo przetestowane i dopuszczone (CE).</p>	800	730	850

3.16	1	stół szkieletowy z półką	<p>Podstawowy materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów złącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej ze szkieletem. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, tłumiącym drgania. Wypełnienie jest obustronnie laminowane, a krawędzie pokryte są tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Szkielety – nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (łatwość czyszczenia) z blachy o grubości min. 1,5mm i wysokości 100mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony jest w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ± 15mm od wymiaru bazowego 850mm. Szkielet wyposażony w półkę pełną spawaną do szkieletu i wyposażoną w usztywnienie wzdłużne. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką stołu lub korpusem szafki wynosi 150 mm (dla wysokości wyrobu 850mm). Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150kg/m². Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m². Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250kg/m². Ranty płyty tylne i boczne wygięte w górę na wysokość 50mm wykonane z dwóch poszyc blachy nierdzewnej z dodatkowym zatłoczeniem usztywniającym. Przystawanie płyty z przodu min. 35mm, z tyłu min. 65mm, z boków min 20mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów.</p>	1500	600	850
*	1	Wspólny blat do poz. 3.17, 3.18, 3.19	<p>Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, tłumiącym drgania. Wypełnienie jest obustronnie laminowane, a krawędzie pokryte są tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Profil płyty wykonany jako monolit z jednego formatu blachy technologią gięcia i spawania. Podgięcia płyty wierzchniej zachodzą pod szkielet lub korpus szafek. Grubość blatu od czoła 40mm.</p>	2800	700	40

3.17	1	stół szkieletowy z półką bez blatu	<p>Podstawowy materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Szkielety – nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (łatwość czyszczenia) z blachy o grubości min. 1,5mm i wysokości 100mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony jest w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ± 15mm od wymiaru bazowego 810mm. Szkielet wyposażony w półkę pełną spawaną do szkieletu i wyposażoną w usztywnienie wzdłużne. Przerzeń pomiędzy posadzką a półką stołu lub korpusem szafki wynosi 150 mm. Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m². Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250kg/m². Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów.</p>	1200	700	810
3.18	1	stół korpusowy z podwójnymi drzwiami i regulowana półką, bez blatu	<p>Podstawowy materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Korpus szafki wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ± 15mm od wymiaru bazowego 810mm. Stół korpusowy - szafka – korpus wykonany w formie skrzyniowej – technologią spawania i zgrzewania. Półka musi być wyjmowana i posiadać regulację położenia w zakresie 300mm, co 12,5mm. Przerzeń pomiędzy posadzką a korpusem szafki wynosi 150 mm. Do konstrukcji szafki używać tylko profili zimnogiętych kształtowanych z blachy. Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m². Wytrzymałość korpusu szafki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250kg/m². Wyróby wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. Konstrukcja korpusu ma zapewnić możliwość zmiany funkcji wyrobu w trakcie eksploatacji zmiana modułów szufladowych na prowadnice GN lub półkę. Zamiany dokonuje użytkownik bez specjalistycznego sprzętu. Moduł korpusu szafki z podwójnymi drzwiami skrzydłowymi. Szafka wyposażona w ergonomiczny uchwyt drzwiowy – profil chwytowy ma być wyprofilowany z poszycia zewnętrznego o szerokości 25mm. Drzwi zawiasowe nakładane na korpus. Otwarcie drzwi zawiasowych na kąt 90° umożliwi korzystanie z całego światła technologicznego szafki. Możliwość otwierania drzwi zawiasowych na kąt 190°. Szafka wyposażona w drzwi uchylne zawiasowe i półkę wyjmowaną z regulacją położenia. Elementy nośne zaczepów półek wykonane w formie listw nierdzewnych i montowane w sposób uniemożliwiający zaleganie nieczystości - demontowalne. Zabrania się wykonywania otworów nośnych zaczepów w elementach konstrukcyjnych szafek oraz osadzania półek na bolcach montowanych na stałe.</p>	1200	700	810

3.19	1	stoł z modułem 3 szuflad bez blatu	<p>Podstawowy materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Korpus szafki wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ± 15mm od wymiaru bazowego 810 mm. Stół korpusowy - szafka – korpus wykonany w formie skrzyniowej – technologią spawania i zgrzewania. Moduł korpusu szafki z modułem 3 szuflad. Konstrukcja szuflady w formie pełnego koryta z dnem, bokami i tyłem musi zapewnić umieszczenie w niej pojemnika 1/1 GN. Szuflady zawieszane na prowadnicach rolkowych o nośności min 40 kg na szufladę. Szuflady w module trzy szufladowym umożliwiają stosowanie pojemników o głębokości 100 mm. Czoło szuflad nakładane na korpus. Przestrzeń pomiędzy posadzką a korpusem szafki wynosi 150 mm. Do konstrukcji szafki używać tylko profili zimnociętych kształtowanych z blachy. Wytrzymałość korpusu szafki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250kg/m². Przesławanie płyty do korpusu z tyłu min. 45mm, z przodu min. 35mm. Wyróby wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. Konstrukcja korpusu ma zapewnić możliwość zmiany funkcji wyrobu w trakcie eksploatacji zmiana modułów szufladowych na prowadnice GN lub półkę. Zamiany dokonuje użytkownik bez specjalistycznego sprzętu. Szuflady wyposażone w ergonomiczne uchwyty – profil chwytowy wyprofilowany z poszycia zewnętrznego o szerokości 60mm.</p>	400	700	810
------	---	------------------------------------	--	-----	-----	-----

3.20	1	stół korpusowy przelotowy jezdny z 2 drzwiami suwanymi z obu stron	<p>Podstawowy materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów łącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej z korpusem szafki. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, tłumiącym drgania. Wypełnienie jest obustronnie laminowane a krawędzie są pokryte tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Korpus szafki wyposażony w 4 koła skrętne o \varnothing min. 100 mm, w tym dwa z hamulcem. Stół korpusowy - szafka – korpus wykonany w formie skrzyniowej – technologią spawania i zgrzewania. Półka musi być wyjmowana i posiadać regulację położenia w zakresie 300mm, co 12,5mm. Elementy nośne zaczepów półek wykonane w formie listw nierdzewnych i montowane w sposób uniemożliwiający zaleganie nieczystości - demontowalne. Przerzeń pomiędzy posadzką a korpusem szafki wynosi 150 mm. Do konstrukcji szafki używać tylko profili zimnogiętych kształtowanych z blachy. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150kg/m². Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m². Wytrzymałość korpusu szafki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250kg/m². Przeszwanie płyty do korpusu z tyłu min. 45mm, z przodu min. 35mm. Moduł korpusu szafki z drzwiami suwanymi, wersja przelotowa. Szafka wyposażona w ergonomiczny uchwyt drzwiowy – profil chwytowy ma być wyprofilowany z poszycia zewnętrznego o szerokości 25mm. Drzwi suwane zawieszane na łożyskowanej rolce w prowadnicy nierdzewnej. Drzwi suwane wyposażone w elastyczny odbojnik – amortyzator zabezpieczający przed zasuwaniem się drzwi za siebie. Światło po otwarciu drzwi oblicza się wg. wzoru A/2-65.</p>	1200	600	850
3.21	1	nadstawka 2-poziomowa neutralna	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304. Nadstawka z dwoma półkami.	1200	350	705